### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-183144

(43) Date of publication of application: 14.07.1998

(51)Int.CI.

C10G 65/08 B01J 23/42

B01J 27/19 C10G 45/08

C10G 45/52

(21)Application number: 09-350611

(71)Applicant: INST FR PETROLE

(22)Date of filing:

19.12.1997

(72)Inventor: MOREL FREDERIC

DELHOMME HENRI

GEORGE MARCHAL NATHALIE

(30)Priority

Priority number: 96 9615929

Priority date : 20.12.1996

Priority country: FR

# (54) CONVERSION OF GAS OIL FRACTION FOR PRODUCING DE AROMATIZED DESULFURIZED FUEL HAVING HIGH CETANE NUMBER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To convert a gas oil fraction to the subject fuel stably for many hours with a small amount of a gaseous product without regenerating catalyst, by passing the gas oil fraction together with hydrogen on a specific catalyst, desulfurizing, passing the gas oil fraction on a prescribed catalyst and dearomatizing the fraction.

SOLUTION: (A) A gas oil fraction together with (B) hydrogen is passed on (C) a catalyst comprising (C1) an inorganic carrier, (C2) 0.5–40wt.% based on a completed catalyst weight calculated as metal weight of a metal (compound) of the group VIB of the periodic table, (C3) 0.1–30wt.% of a metal (compound) of the group VIII of the periodic table and (C4) 0.001–20wt.% based on the weight of the component C1 calculated as phosphorus pentoxide of phosphorus (compound), desulfurized and denitrified. The formed product is partially or wholly passed together with (D) hydrogen on (E) a catalyst comprising (E1) 0.01–20wt.% based on a completed catalyst weight calculated as a metal weight of a noble metal (compound) of the group VIII of the periodic table and preferably (E2) a halogen on (E3) an inorganic carrier and dearomatized.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

16.12.2004

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

## (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

### 特開平10-183144

(43)公開日 平成10年 (1998) 7月14日

(51) Int. Cl. <sup>6</sup> C 1 0 G 65/08 B 0 1 J 23/42 27/19 C 1 0 G 45/08 45/52	識別記号	FI     C10G 65/08     B01J 23/42
(21)出願番号	特願平9-350611	(71)出願人 591007826 アンスティテュ フランセ デュ ペトロ
(22)出願日	平成9年(1997)12月19日	-)\bullet INSTITUT FRANCAIS D
(31)優先権主張番号 (32)優先日 (33)優先権主張国	9615929 1996年12月20日 フランス (FR)	U PETROL フランス国 リイル マルメゾン アプニュー ド ボアプレオ 4番 (72)発明者 フレデリック モレル フランス国 フランシュヴィル リュ ドゥブリーヌ 16 (74)代理人 弁理士 岸本 瑛之助 (外3名)
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】脱芳香族化され脱硫された高セタン指数の燃料を製造するための軽油留分変換方法

#### (57)【要約】

【課題】 軽油留分を処理して、脱芳香族化され、脱硫された、セタン指数の高い燃料を製造する方法を提供する。

【解決手段】a)該軽油留分と水素とをして、無機担体、触媒に対する約0.5~40重量%のVIB族の金属または金属化合物、触媒に対する約0.1~30重量%のVIII族の金属または金属化合物、および担体に対する五酸化燐約0.001~20重量%の燐または燐化合物を含む触媒上を通過せしめる。b)上記段階から出てきた、脱硫され、脱窒された生成物の少なくとも一部、好ましくは全部ならびに水素をして、触媒に対する約0.01~20重量%の第VIII族の少なくとも1種の貴金属または貴金属化合物および好ましくは少なくとも1種のハロゲンを無機担体上に含有する触媒上を通過せしめる。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 軽油留分を、脱芳香族化され脱硫された 高セタン指数の燃料に変換する方法において、互いに独 立した下記第一および第二の段階の各々のレベルで水素 の導入を行い、場合によっては互いに独立した下記第一 および第二の段階の各々のレベルで水素の再循環を行う ことを特徴とする方法:

a) 脱硫および極度の脱窒と呼ぶ少なくとも一つの第一段階において、軽油留分と水素とをして、無機担体、完成触媒の重量に対する重量で表現して約0.5~40%の量の元素周期律表第VIB 族の少なくとも1種の金属または金属化合物、完成触媒の重量に対する重量で表現して約0.1~30%の該周期律表第VIII族の少なくとも1種の金属または金属化合物、および担体の重量に対する五酸化燐の重量で表現して約0.001~20%の燐または少なくとも1種の燐化合物を含む触媒上を通過せしめる:

b) 脱芳香族化と呼ばれる少なくとも一つの後続する第二の段階において、第一段階から出てきた、水蒸気ストリッピングで得られた、少なくとも部分的に脱硫され、脱窒された生成物の少なくとも一部ならびに水素をして、完成触媒の重量に対する金属の重量で表現して約0.01~20%の第VIII族の少なくとも1種の貴金属または貴金属化合物を無機担体上に含有する触媒上を通過せしめる。

【請求項2】 段階a)での操作条件を、硫黄含量が100ppm以下、窒素含量が200ppm以下の生成物が得られるように選択し、段階b)での条件は、芳香族化合物含量10容量%以下の製品が得られるように選択する、請求項1に記載の方法。

【請求項3】 段階 a)での操作条件が、300  $\mathbb{C}$ ~4 50  $\mathbb{C}$  の温度、2 MP a~20 MP a の全圧および 0. 1  $\sim$  10 / 時の液体仕込原料の全毎時空間速度を包含し、段階 b)での条件が、200  $\mathbb{C}$   $\sim$  400  $\mathbb{C}$  の温度、2 MP a~20 MP aの全圧および 0. 5  $\sim$  10 / 時の液体仕込原料の全毎時空間速度を包含する、請求項 1 または 2 に記載の方法。

【請求項4】 段階 a )の触媒が、モリブデンおよびタングステンからなる群から選ばれた少なくとも1種の金属または金属化合物と、ニッケル、コバルトおよび鉄からなる群から選ばれた少なくとも1種の金属または金属化合物とを含有する、請求項1~3のいずれかに記載の方法。

【請求項5】 段階 a )の触媒が、完成触媒の重量に対する金属の重量で表現して約2~30%の量のモリブデンまたはモリブデン化合物ならびに完成触媒の重量に対する金属の重量で表現して約0.5~15%の量のニッケルおよびコバルトからなる群から選ばれた金属または金属化合物を含有する、請求項1~4のいずれかに記載の方法。

【請求項6】 第VIII族金属が二ッケルであり、第VII 族金属がモリブデンである、請求項1~5のいずれかに 記載の方法。

【請求項7】 段階 a)の触媒が、担体に対する三酸化 硼素の重量で表現して10%以下の量の硼素または硼素 化合物を含有する、請求項1~6のいずれかに記載の方 注

【請求項8】 段階a)および段階b)で用いる触媒の担体が、互いに独立して、アルミナ、シリカ、シリカー10 アルミナ、ゼオライト、酸化チタン、マグネシア、酸化硼素、ジルコニア、粘土およびこれらの無機化合物の少なくとも2種の混合物からなる群から選ばれる、請求項1~7のいずれかに記載の方法。

【請求項9】 段階b)の触媒の担体が少なくともハロゲンを含有する、請求項1~8のいずれかに記載の方法

【請求項10】 段階b)の触媒の担体が、担体の重量に対して約0.5~約15重量%の量のハロゲンを含有する、請求項1~9のいずれかに記載の方法。

(個 【請求項11】 段階b)の触媒の担体が、塩素および 弗素からなる群から選ばれた少なくとも1種のハロゲン を含有する、請求項9または10に記載の方法。

【請求項12】 段階b)の触媒の担体が塩素および弗素を含有するところの請求項9~11のいずれかに記載の方法。

【請求項13】 段階b)の触媒が、完成触媒の重量に 対する金属の重量で表現して約0.01~10%の量 の、パラジウムおよび白金からる群から選ばれた少なく とも1種の金属または金属化合物を含有する、請求項1 30~12のいずれかに記載の方法。

【請求項14】 請求項1~13のいずれかの方法に従って得られた燃料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、内燃機関用燃料の 分野に関するものであり、より詳しくは、圧縮点火式エ ンジン用燃料の製造に関するものである。この分野にお いて、本発明は、脱芳香族化され、脱硫された高セタン 指数の燃料を製造するための軽油留分変換方法に関する 40 ものである。

[0002]

【従来の技術】今日、原油の直接蒸留に由来する、もしくは接触分解プロセスから生じる軽油留分は、なお、無視できない量の芳香族化合物、窒素化合物および硫黄化合物を含有している。工業国の大部分の現行法規の範囲内では、エンジンに使用しうる燃料の硫黄含量は、約500pm以下でなければならない。今のところ、芳香族および窒素について最大含量を規定している基準のない国もある。しかしながら、スウェーデンおよびカリフォルニアのように、多くの国または州が、芳香族含量を

20容量%以下、さらには10容量%以下の値に限定することを考えており、この含量が5容量%に制限される可能性もあると考えている専門家もある。とくにスウェーデンでは、すでに、ある種のディーゼル燃料はきわめて厳しい規格に適合しなければならない。かくして、第II類のディーゼル燃料は、50ppmを越える硫黄および10容量%を越える芳香族化合物を含有していてはならず、第I類のそれは、10ppmを越える硫黄および5容量%を越える芳香族化合物を含有していてはならない。現在、スウェーデンでは、第III類のディーゼル燃料は、硫黄含量が500ppm以下、芳香族化合物含量が25容量%以下でなければならない。カリフォルニアでこのタイプの燃料を販売するには、同様の制限を遵守しなければならない。

【0003】ところで、多くの国のエンジン設計者は、 法規によって石油技術者にある最低値のセタン指数をも つ燃料を製造、販売することを強制するように、圧力を かけている。現在、フランスの法規は、最低49のセタ ン指数を要求しているが、近い将来、この指数が少なく とも50(スウェーデンでは、第1類の燃料についてす でにそうであるように)に、おそらくは55にさえも、 たぶん55~70の範囲になるであろうと、予測でき る。

【0004】多くの専門家が、将来、たとえば約200ppm以下の、さらには100ppm以下の、窒素含量を強制する規格を設ける可能性を真剣に検討している。確かに、窒素含量が低いと、製品のよりよい安定性を得ることができ、一般的に、製品販売者ならびに製造者によって追い求められていくであろう。

【0005】それゆえ、標準的な直接蒸留による軽油留分あるいは接触分解に由来する軽油留分(LCO留分)または他の転化プロセス(コーキング、ビスプレーキング、残油の水素化転化など)に由来する軽油留分から、セタン指数に関して、また芳香族、硫黄および窒素の含量に関して改善された特性を有する製品を得ることのできる、信頼できる、効率的な方法を開発することが必要である。ガス状炭化水素化合物の産生を最小化し、きわめて高い品質の燃料留分として価値の高い流出液を直接、かつ全面的に得ることができることは、きわめて重要であり、それこそが本発明方法の長所の一つである。さらに、本発明方法は、長時間にわたって、採用した触媒の再生の必要なしに、生産を可能ならしめ、触媒はその間きわめて安定であるという長所を有する。

【0006】それゆえ、もっとも広義には、本発明は、 少なくとも2つの順次の段階において軽油留分を処理して、脱芳香族化され、脱硫された、セタン指数の高い燃料を製造する方法に関するものである。それはまた、該方法によって得られた燃料に関するものでもある。

### [0007]

【課題を解決するための手段】より明確に言えば、本発

明は、軽油留分を、脱芳香族化され脱硫された高セタン 指数の燃料に変換する方法であって、つぎの2つの段階 (工程)を包含する:

a) 脱硫および極度の脱窒と呼ぶ少なくとも一つの第一段階;ここでは、該軽油留分と水素とをして、無機担体、完成触媒の重量に対する重量で表現して約0.5~40%の量の元素周期律表第VIB族の少なくとも1種の金属または金属化合物、完成触媒の重量に対する重量で表現して約0.1~30%の該周期律表第VIII族の少なくとも1種の金属または金属化合物、および担体の重量に対する五酸化燐の重量で表現して約0.001~20%の燐または少なくとも1種の燐化合物を含む触媒上を通過せしめる;および、

b) 脱芳香族化と呼ばれる少なくとも一つの第二の段

階;ここでは、第一段階から出てきた、少なくとも部分的に、好ましくは完全に、脱硫され、脱窒された生成物の少なくとも一部、好ましくは全部ならびに水素をして、完成触媒の重量に対する金属の重量で表現して約0.01~20%の第VIII族の少なくとも1種の貴金属または貴金属化合物および好ましくは少なくとも1種のハロゲンを無機担体上に含有する触媒上を通過せしめる。

【0008】この方法によれば、互いに独立した第一および第二の段階の各々のレベルで水素を導入するのが有利である。場合によっては、互いに独立した第一および第二の段階のレベルで水素を再循環するのが有利であり、このことは、該両段階から生じたガスを共通して取扱わないことを意味する。

【0009】この方法によれば、第一段階から生じた流 30 出液を水蒸気ストリッピングに付して、気相の少なくと も一部を分離することが好ましく、必要により、その気 相の少なくとも一部を該段階のレベルで再循環させう る。

【0010】第一段階から出てきた流出液は、好ましくは水蒸気でストリッピングし、有利には集合装置(coale sceur)凝結器を通過させ、必要により乾燥する。

[0011] 本発明の好ましい一実施形態においては、直接蒸留からの軽油留分、接触分解に由来する軽油留分、残油のコーキングまたはビスプレーキングに由来する軽油留分またはこれらの留分の2種以上の混合物であってよい仕込原料の特性の関数として、硫黄含量100pm以下、窒素含量200pm以下、よりよくは50pm以下の製品が得られるように、段階a) およびb) での操作条件を選択し、段階b) での条件は、芳香族化合物含量が10容量%以下の製品が得られるように選択する。これらの条件は、さらに厳しくして、第二段階の後に、芳香族化合物含量が5容量%以下、硫黄含量が50pm以下、さらには10pm以下、窒素含量が20pm以下、さらには10pm以下、セタン指数が少なくとも50、さらには少なくとも55、たいて

いの場合に $55\sim60$ の燃料を得るようにすることができる。

【0012】かかる結果を得るためには、段階a)での条件は、約300℃~約450℃の温度、約2MPa~約20MPaの圧力および約0.1~約10、好ましくは0.1~4の液体仕込原料の全毎時空間速度(VVH)を包含し、段階b)での条件は、約200℃~約40000℃の温度、約2MPa~約20MPa0月および約0.5~1000液体仕込原料の全毎時空間速度を包含する。

【0013】すぐれた結果を得たいと望むが、相対的に 低い圧力範囲内にとどめたいときには、生成物の硫黄含 量を約500~800ppmの値にまで低下させうる条 件下で一つの第一段階 a 1) を実施し、つぎにこの生成 物を、約100ppm以下、好ましくは約50ppm以 下の値の硫黄含量をもたらすように条件を選択した後続 の一段階 a 2) へ送り込み、この段階 a 2) から出てき た生成物をここで段階b)に送ることが、可能である。 この実施形態では、段階 a 2) での条件は、与えられた 仕込原料について単一の段階a)で操作するときと同じ であるか、好ましくはより緩和なものである。これは、 この段階 a 2) へ送り込まれる生成物がすでに著しく低 下した硫黄含量を有しているからである。この実施形態 では、段階al)の触媒は、従来技術の標準的な触媒、 たとえば本出願人名義のフランス特許出願公開FR-A -2197966およびFR-A-2538813の明 細書中に記載されているものであってよく、段階 a 2) のそれは、段階a) について上記したものである。段階 a 1) および a 2) において同一の触媒を使用すること によって本発明の範囲を逸脱することはない。

【0014】これらの段階 a)、a1)、a2)において、触媒の担体は、アルミナ、シリカ、シリカーアルミナ、ゼオライト、酸化チタン、マグネシア、酸化研素、ジルコニア、粘土およびこれら無機化合物の少なくとも2種の混合物からなる群から選ぶことができる。きわめて一般的には、アルミナを使用する。

【0015】本発明の好ましい一実施形態においては、これらの段階a)、a1)、a2)の触媒は、担体上に担持させた、有利には、モリブデンおよびタングステンからなる群から選ばれた少なくとも1種の金属または金属化合物と、有利には、ニッケル、コバルトおよび鉄からなる群から選ばれた少なくとも1種の金属または金属化合物とを含有する。たいていの場合、この触媒は、モリブデンまたはモリブデン化合物ならびにニッケルおよびコバルトからなる群から選ばれた少なくとも1種の金属または金属化合物を含有する。

【0016】本発明の特別な、好ましい一実施形態においては、これら段階a)、a1)、a2)の触媒は、担体の重量に対する三酸化硼素の重量として表現した量が10%以下であり、好ましくは担体上に担持させられた

硼素または少なくとも1種の硼素化合物を含有する。完成触媒の重量に対する金属の重量で表現した第VIB 族金属(好ましくはMo)または金属化合物の量は、好ましくは約 $2\sim30\%$ 、たいていの場合に約 $5\sim25\%$ であり、第VIII族金属(好ましくはNiまたはCo)または金属化合物のそれは、好ましくは約 $0.5\sim15\%$ 、たいていの場合、約 $1\sim10\%$ である。

6

【0017】Ni、Mo、Pを含有する触媒を使用するのが好ましく、これら元素の比率は先に記載した通りで 10 あり、また、Ni、Mo、P、Bを含有する触媒を使用するのがより好ましい。

【0018】とくに有利な触媒は、欧州特許EP-297949に記載されているものであり、それの記載内容を本明細書に含めるものである。

[0019] この触媒はつぎのものを含有する: a)多 孔性の無機マトリックスからなる担体、硼素または硼素 化合物、および燐または燐化合物ならびに、b)元素周 期律表第VIB 族の少なくとも1種の金属または金属化合 物、および該周期律表第VIII族の少なくとも1種の金属 20 または金属化合物。ここに、硼素の量と燐の量との合計 は、それぞれを三酸化硼素(B2O3)および五酸化燐 (P2 O6) の重量で表現して、担体の重量に対して約 5~15%、好ましくは約6~12%、有利には約8~ 11.5%であり、硼素と燐との原子数の比(B/P) は約1.05:1~2:1、好ましくは約1.1:1~ 1.8:1である。完成触媒の細孔の全体積の少なくと も40%、好ましくは少なくとも50%が、平均直径1 3ナノメートル以上の細孔に含まれるのが有利である。 [0020] 触媒は、全細孔体積が0.38~0.51 30 cm³ ×g-¹であることが好ましい。

【0021】触媒中に含まれる第VIB 族金属または金属類の量は、普通、第VIB 族金属または金属類に対する燐の原子数の比(P/VIB)が約 $0.5:1\sim1.5:1$ 、好ましくは約 $0.7:1\sim0.9:1$ となるごときものである。

【0022】 触媒中に含まれる第VIB 族金属または金属類および第VIII族金属または金属類のそれぞれの量は、普通、第VIII族金属または金属類の第VIB 族金属または金属類に対する原子数の比(VIII/VIB)が約0.3:401~0.7~1、好ましくは約0.3:1~約0.45:1となるごときものである。

[0023] 完成触媒中に含まれる金属類の重量は、完成触媒に対する金属の重量として表現して、普通、第VIB 族金属または金属類については約2~30%、好ましくは約5~25%、第VIII族金属または金属類については、第VIII族貴金属(Pt、Pd、Ru、Rh、Os、Ir)の場合約0.1~15%、とくに約0.1~5%、好ましくは約0.15~3%、第VIII族非貴金属(Fe、Co、Ni)の場合約0.5~15%、好まし

7

【0024】段階b)において、担体は、アルミナ、シ リカ、シリカーアルミナ、ゼオライト、酸化チタン、マ グネシア、酸化硼素、ジルコニア、粘土およびこれら無 機化合物の少なくとも2種の混合物からなる群から選択 することができる。この担体は、塩素、弗素、沃素およ び臭素からなる群、好ましくは塩素および弗素からなる 群から選ばれた少なくとも1種のハロゲンを含有してい ることが好ましい。有利な一実施形態では、この担体は 塩素および弗素を含有する。ハロゲンの量はたいていの 場合、担体の重量に対して約0.5~約15重量%であ る。たいていの場合に使用される担体は、アルミナであ る。ハロゲンは、普通、対応する酸ハロゲン化物および 貴金属、好ましくは白金またはパラジウムから出発し て、たとえば白金の場合にはヘキサクロロ白金酸などの それらの塩または化合物の水溶液から出発して、担体に 導入する。

【0025】段階b)のこの触媒の貴金属(好ましくは PtまたはPd)の量は、完成触媒の重量に対する金属 の重量として表現して、好ましくは $0.01\sim10\%$ 、多くの場合約 $0.01\sim5\%$ 、たいていの場合約 $0.03\sim3\%$ である。

【0026】とくに有利な触媒は、特許フランスFR-2240905に記載されており、これの記載内容をここに含める。それは、貴金属、アルミナ、ハロゲンを含有し、アルミナ担体を貴金属化合物および式A1X,R3-,(ここに、yは1、3/2または2であり、Xはハロゲンであり、Rは一価の炭化水素基である)の還元剤と混合することにより調製されている。

【0027】他の好適な触媒は、米国特許US-4225461に記載されているものである。それは、貴金属およびハロゲンを含有し、特別な方法で調製されている。

[0028]

【発明の実施の形態】以下、実施例により本発明を説明 するが、それらがその範囲を限定するものではない。

[0029] 実施例1

直接蒸留の軽油留分がある。それの特性を表1に示す。 それの硫黄含量は1.44%である。

【0030】この軽油留分を、下記2段階方式で処理する:

- アルミナ上に、約3%のニッケル、16.5%のモリブデンおよび6%のP。O。を酸化物の形で含有する触媒上での第一段階。この第一段階は軽油留分の脱硫および極度の脱窒を目的としている。

[0031] - アルミナ上に、約0.6%の白金を含有する触媒上での第二段階。この第二段階は、本質的

に、第一段階の流出液の極度の脱芳香族化を目的として いるが、硫黄含量のさらなる低減をも可能ならしめる。

[0032] パイロット水素処理設備中で、第一段階を実施する。この設備は、固定床中に20リットルまでの触媒を含有できる直列の2基の反応器を含んでいる。該設備は、水素再循環用の圧縮機を含んでいる。反応器の各々において、反応液の流れは下降流である。該設備には、水蒸気ストリッピング用の塔が接続されていて、これは反応流出液をストリッピングし、反応の間に生成したが、これは反応流出液をストリッピングし、反応の間に生成したが、これに反応流出液をストリッピングし、反応の間に生成したが、これに反応流出液をストリッピングし、反応の間に生成したが、これにないたが、

10 たH2 SおよびNH3が完全に除去される。

【0033】このパイロット設備の反応器の各々に、同じ触媒5リットルを装填する。

【0034】この設備で、つぎの操作条件を適用して、 該軽油留分の脱硫および極度の脱窒を実施する:

- VVH=1.5/時
- 全圧=50バール(10バール=1MPa)
- H2 再循環=H2 400標準リットル/仕込原料リットル (標準リットル/リットル)
- 温度=340℃
- 20 このようにして、極度に脱硫され(硫黄含量50ppm 以下)、きわめて極度に脱窒された(窒素含量6ppm 以下)生成物を得る。

[0035] その特性を表1に示す。物質収支は表2に示す。

【0036】流出液を、第二段階のパイロット試験のためにとっておく。

【0037】1リットルの反応器を含む規模のより小さいパイロット設備で、上昇液流のもとに、第二段階を実施する。この設備は再循環用圧縮機を含んでいない。

30 【0038】この設備の固定床に触媒1リットルを装填 する。

【0039】操作条件はつぎの通りである:

- VVH=6/時
- 全圧=50パール
- H2 流量=H2 400標準リットル/仕込原料リットル
- 温度=300℃

このようにして、極度に脱芳香族化され(芳香族含量5 %以下)、きわめて高いエンジンセタン指数(65)を 40 有する製品を得る。

【0040】その詳細な特性を表1に示す。

【0041】物質収支は表2に示す。操作の間にガスの 生成は検出されない。それゆえ、流出液全体を、きわめ て高品質の燃料留分として使用できる。

[0042]

【表1】

R

加一ちょび却二段供の什込原料および流出液の分析

(6)

性質	仕込原料	第一段階	第二段推
	偃油SR		
密度 (15/4)	0. 852	0.830	0. 824
屈折率	1. 4748	1. 4600	1. 454
流れ湿皮 (°C)	- 3	-3	-6
アニリン点 (*C)	71. 7	7 9. 1	86.7
硫黄 (ppm)	14400	30	4
空末 (ppm)	110	6	6
芳香族 (重量%)	3 0	2 2	2
エンジンセタン指数	5 6	6 1	6.5
D86:P1 (°C)	223	205	205
D86:95容量% (℃)	375	365	359

(D86は、ASTM-D86法に従っていることを意味する)

【0043】 【表2】

物質収支 第一および第二段階

重量%/仕込原料	第一段階	第二段時
н, s	1, 53	0. 01
NH,	0. 01	0. 00
C1	0. 01	0.00
C 2	0. 01	0. 00
сз	0. 02	0.00
C 4	0. 02	0. 00
CSELL	99.14	100.49
21	100.74	100.50

#### [0044] 実施例2

接触分解軽油留分(LCO)がある。その特性を表3に示す。それの硫黄含量は1.56%である。

【0045】この軽油留分を、下記2段階方式で処理する:

- アルミナ上に、約3%のニッケル、16.5%のモリプデンおよび6%のP2O。を酸化物の形で含有する 触媒上での第一段階。この第一段階は軽油留分の脱硫および極度の脱窒を目的としている。

[0046] - アルミナ上に、約0.6%の白金を含有する触媒上での第二段階。この第二段階は、本質的に、第一段階の流出液の極度の脱芳香族化を目的としているが、硫黄含量および窒素含量のさらなる低減をも可能ならしめる。

【0047】パイロット水素処理設備中で、第一段階を 実施する。この設備は、20リットルまでの触媒を含有 できる直列の2基の反応器を含んでいる。該設備は、水 素再循環用の圧縮機を含んでいる。反応器の各々におい て、反応液の流れは下降流である。該設備には、水蒸気 ストリッピング用の塔が接続されていて、これは反応流 出液をストリッピングし、反応の間に生成したH2 Sお よびNH。が完全に除去される。

【0048】このパイロット設備の反応器の各々に、同じ触媒5リットルを装填する。

【0049】この設備で、つぎの操作条件を適用して、

- 30 該軽油留分の脱硫および極度の脱窒を実施する:
  - VVH=1/時
  - 全圧=80パール(10パール=1MPa)
  - H<sub>2</sub> 再循環=H<sub>2</sub> 400標準リットル/仕込原料リットル
  - 温度=375℃

このようにして、極度に脱硫され(硫黄含量50ppm 以下)、きわめて極度に脱窒された(窒素含量6ppm 以下)生成物を得る。

[0050] その特性を表3に示す。物質収支は表4に 40 示す。

【0051】流出液を、第二段階のパイロット試験のためにとっておく。

【0052】1リットルの反応器を含む規模のより小さいパイロット設備で、上昇液流のもとに、第二段階を実施する。この設備は再循環用圧縮機を含んでいない。

【0053】この設備に触媒1リットルを装填する。

【0054】操作条件はつぎの通りである:

- VVH=4/時
- 全圧=50パール
- 50 H2 流量=H2 400標準リットル/仕込原料リッ

12

トル

- 温度=300℃

このようにして、極度に脱芳香族化された(芳香族含量 5%以下)、エンジンセタン指数54の製品を得る。

11

[0055] その詳細な特性を表3に示す。

【0056】物質収支は表4に示す。操作の間にガスの 生成は検出されない。それゆえ、流出液全体を、きわめ て高品質の燃料留分として使用できる。

[0057]

【表3】

第一および第二段階の仕込取料および流出液の分析

<b>119</b>	任之原料	第一段階	第二段等
	rco		
密度 (15/4)	0. 942	0. 873	0.857
屈折率	1. 5417	1. 4818	1. 4676
洗れ湿度 (°C)	3	3	3
アニリン点 (*C)	37	6 2	76
硫黄 (ppm)	15600	3.0	5
空業 (ppm)	1089	16	8
芳香族 (重量%)	7 2	3 2	4
エンジンセタン指数	27	4 5	5 4
D86:PI (°C)	184	147	174
D86:9582% (°C)	394	382	380

[0058]

【表4】

物質収支 第一および第二段階

重量%/仕込原料	第一段推	第二段符
н, s	1.66	0. 00
NH3	0. 13	0. 00
Cl	0. 08	0. 00
C 2	0. 08	0. 00
C 3	0.06	0. 00
C 4	0. 05	0. 00
C 5 FLE	100.36	100.92
91	102.42	100.93
	1	

[0059] 実施例3

実施例2に述べたものと同じ仕込原料を、各段階で同じ VVH、全圧、H。再循環および温度で処理する。唯一 の相違は、第一段階では、酸化物の形で約3%のニッケ ル、15%のモリプデン、6%のP。O。および3.5 %のB。O。をアルミナ上に含む触媒を、第二段階で は、約0.6%の白金、1%の塩素および1%の弗素を アルミナ上に含む触媒を、それぞれ使用することであ る。これらの段階の各々の物質収支は、実施例2で表4 に示したところと同じである。第一および第二段階の流 出液の分析結果を以下の表に示す。

[0060]

【表5】

13

性質	代込原料	第一段符	第二段用
	LCO		
密度 (15/4)	0. 942	0. 873	0. 856
屈折率	1. 5417	1. 4816	1. 4666
焼れ温度(C)	3	3	3
アニリン点 (℃)	3 7	62	77
磁黄 (ppm)	15600	2 1	4
空末 (ppm)	1089	8	4
芳香族 (班皇%)	72	3 2	3
エンジンセタン指数	27	4 5	5 5
D86:P1 (°C)	184	147	174
D86:95容無% (℃	394	382	380

【0061】この実施例は、第一段階での硼素含有触媒の使用の効果を証明しており、第二段階における塩素お

よび弗素を同時に含有する触媒の使用の影響をも証明している。

14

フロントページの続き

(72)発明者 アンリ デロム フランス国 サーントゥ フォワ レ リ ヨン アヴニュー モーリス ジャロソン 9 (72)発明者 ナタリー ジョルジュ マルシャル フランス国 パリー リュ ジョフロワ サン ティレール 8